

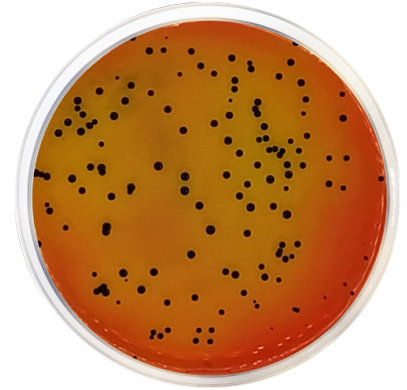
Agar Vogel-Johnson

Cat. 1079

Para el aislamiento selectivo de *Staphylococcus aureus* a partir de muestras de alimentos.

Información práctica

Aplicaciones	Categorías
Aislamiento selectivo	<i>Staphylococcus aureus</i>
Industria: Alimentación	



Principios y usos

El Agar Vogel-Johnson es un medio selectivo y diferencial utilizado para la detección temprana de *Staphylococcus aureus* mediante la identificación de cepas coagulasa positivas y la fermentación de manitol.

S. aureus reduce el telurito de potasio al metal telurio y da como resultado el crecimiento de colonias negras. La fermentación del manitol está indicada por las zonas amarillas alrededor de las colonias negras y cambia el color rojo del medio a amarillo. La triptona proporciona nitrógeno, vitaminas, minerales y aminoácidos esenciales para el crecimiento. El extracto de levadura es una fuente de vitaminas, particularmente del grupo B. El manitol es el carbohidrato fermentable que proporciona el telurito de potasio y carbono, el cloruro de litio y la alta concentración de glicina inhiben la mayoría de los microorganismos que no son estafilococos. El rojo fenol es el indicador de pH. El fosfato de dipotasio actúa como tampón. El agar bacteriológico es el agente solidificante.

Las placas de Agar Vogel-Johnson se pueden sembrar en abundancia con un hisopo e incubar a 35 ± 2 °C durante 24-48 horas. Observar si aparecen colonias negras rodeadas por una zona amarilla. Durante las primeras 24 horas, la mayoría de los microorganismos, excepto los estafilococos coagulasa positivo, están total o marcadamente inhibidos. A las 48 horas comienzan a aparecer muchos estafilococos coagulasa negativos, manitol positivo y manitol negativo. El *Staphylococcus epidermidis*, casi siempre inhibido al comienzo, forma pequeñas colonias de color grisáceo sin zonas amarillas. Los estafilococos coagulasa positivos forman colonias negras en el medio rojo. Si fermentan manitol, las colonias están rodeadas por una zona amarilla. Los organismos negativos al manitol no cambian el color rojo del medio.

Fórmula en g/L

Agar bacteriológico	15	Fosfato dipotásico	5
D-manitol	10	Glicina	10
Rojo fenol	0,025	Triptona	10
Extracto de levadura	5	Cloruro de litio	5

Fórmula típica g / L * Ajustada y/o suplementada según sea necesario para cumplir con los criterios de rendimiento.

Preparación

Suspender 60 gramos del medio en un litro de agua destilada. Mezclar bien y disolver por calentamiento agitando con frecuencia. Hervir durante un minuto hasta su completa disolución. Esterilizar en autoclave a 121 °C durante 15 minutos. Enfriar a 45-50 °C y agregar aseptícamente 6 ml de telurito de potasio al 3,5% (Cat. 5208). Homogeneizar suavemente y dispensar en placas de Petri. Para preparar un medio menos selectivo, agregar solamente 3 ml de 3,5% de telurito de potasio.

Instrucciones de uso

Inocular e incubar a una temperatura de 35 ± 2 °C durante 24-48 horas.

Control de calidad

Solubilidad	Apariencia	Color del medio deshidratado	Color del medio preparado	Final pH (25°C)
Sin restos	Polvo fino	Pink	Rojo, ligeramente	7,2±0,2

Test microbiológico

Condiciones de incubación: (35±2 °C / 24-48 h).

Microrganismos	Especificación	Reacción característica
Staphylococcus epidermidis ATCC 12228	Crecimiento moderado	Colonias de color negro/translúcidas
Escherichia coli ATCC 25922	Inhibición total	
Staphylococcus aureus ATCC 25923	Buen crecimiento	Colonias de color negro con halos amarillos
Proteus mirabilis ATCC 25933	Crecimiento pobre/inhibido	Colonias de color negro

Almacenamiento

Temp. Min.:2 °C
Temp. Max.:25 °C

Bibliografía

United States Pharmacopoeia XXI (1985) Microbial limit tests. Rockville Md. Vogel R.A. Jonhson, M. 3. (1961) Pub. Hlth. Lab, 18, 131.
Zebovitz E. Evans, J.B. add Niven C.P. (1955) J. Bact. 70. 687.