ESPECIFICACIÓNES

ESCARLATA ROJO

Catálogo: 2917

Descripción: Solución alcoholica.

Aspecto: Solución color rojo

Solubilidad en agua: Soluble

Usos: En el laboratorio y la industria en general.

Envase y almacenamiento: Consérvese en su envase original cerrado herméticamente, no se exponga a temperaturas extremas, la manipulación directa del líquido puede contaminarlo, almacene a temperatura ambiente entre 15-30 º C.

Revisó y Aprobó: Gerente de Control de Calidad.
Servicio técnico disponible.